

Wrocław, 17.08.2016

Wireless Instruments Sp. z o.o.

ul. Polna 1
52-116 Iwiny
NIP: 8961501799
REGON: 021263430

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją projektu "Wprowadzenie na rynek anten telekomunikacyjnych w technologii LTE kategorii 9" Wireless Instruments Sp. z o.o. zaprasza wszystkich zainteresowanych dostawców do składania ofert na dostawę:

1. Formy wtryskowej do tylnej części obudowy anteny klienckiej zintegrowanej o wysokim zysku dedykowanej do użycia z technologią LTE kategorii 9.
2. Formy wtryskowej do tylnej części obudowy anteny sektorowej bazowej zintegrowanej o średnim zysku dedykowanej do użycia z technologią LTE kategorii 9.
3. Kompletu form wtryskowych do uniwersalnego elementu mocującego o wysokiej odporności na wiatr.

I. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup:

1. Formy wtryskowej do tylnej części obudowy anteny klienckiej zintegrowanej o wysokim zysku dedykowanej do użycia z technologią LTE kategorii 9.

Forma wtryskowa ma umożliwiać wykonanie wtrysku 1 elementu z materiału. Twardość elementów formujących form wtryskowych minimum 32 HRC. Możliwość instalowania metalowych elementów gwintowanych na etapie wtrysku – tzw. insertów. Wymiar tylnej części obudowy to 392x396x77mm. Forma 1-krotna (podczas jednego wtrysku powstaje 1 element). Forma musi posiadać wymienną wkładkę do formowania dolnej ściany obudowy, w której znajdują się otwory. Dokładny projekt obudowy w postaci pliku z bryłą 3D, a także projekt oraz próbki istniejącej przedniej części obudowy wraz z uszczelką Zamawiający prześle do Oferenta po zobowiązaniu się Oferenta do zachowania

poufności. Wykonawca jest zobowiązany do pełnego spasowania nowej tylnej części obudowy z istniejącym przodem i uszczelką obudowy.

Na formę wymagana jest gwarancja na minimum 40 000 wyprodukowanych detali na każdej z nich lub 2 lata.

2. Formy wtryskowej do tylnej części obudowy anteny sektorowej bazowej zintegrowanej o średnim zysku dedykowanej do użycia z technologią LTE kategorii 9.

Forma wtryskowa ma umożliwiać wykonanie wtrysku 1 elementu z materiału. Twardość elementów formujących form wtryskowych minimum 32 HRC. Możliwość instalowania metalowych elementów gwintowanych na etapie wtrysku – tzw. insertów. Wymiar tylnej części obudowy to 292x486x70,9mm. Forma 1-krotna (podczas jednego wtrysku powstaje 1 element). Forma musi posiadać wymienną wkładkę do formowania dolnej ściany obudowy, w której znajdują się otwory. Dokładny projekt obudowy w postaci pliku z bryłą 3D, a także projekt oraz próbki istniejącej przedniej części obudowy wraz z uszczelką Zamawiający prześle do Oferenta po zobowiązaniu się Oferenta do zachowania poufności. Wykonawca jest zobowiązany do pełnego spasowania nowej tylnej części obudowy z istniejącym przodem i uszczelką obudowy.

Na formę wymagana jest gwarancja na minimum 40 000 wyprodukowanych detali na każdej z nich lub 2 lata.

3. Kompletu form wtryskowych do uniwersalnego elementu mocującego o wysokiej odporności na wiatr.

Komplet obejmuje 2 formy wtryskowe umożliwiające wykonanie wtrysku 3 elementów z materiału poliamid z dodatkiem włókna szklanego max 30%. Twardość elementów formujących form wtryskowych minimum 32 HRC. Wymiar kompletnego mocowania złożonego z 3 elementów to min. 140x90x90mm, max. 160x110x110mm. Jedna forma 1-krotna (podczas jednego wtrysku powstaje 1 element), druga forma musi formować 2 elementy o zbliżonych wymiarach i konstrukcji technicznej. Forma musi posiadać wymienne wkłady formujące element decydujący o skoku kąta pochylecia anteny tzw. „słoneczko”. Dokładny projekt obudowy w postaci pliku z bryłą 3D Zamawiający prześle do Oferenta po zobowiązaniu się Oferenta do zachowania poufności. Na formy wymagana jest gwarancja na minimum 40 000 wyprodukowanych detali na każdej z nich lub 2 lata.

II. Warunki udziału w postępowaniu

Ofertę będącą odpowiedzią na niniejsze zapytanie ma prawo złożyć każdy podmiot, który może dostarczyć wszystkie trzy elementy przedmiotu zamówienia opisane w punkcie I w terminie



wskazanych w punkcie V oraz nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym w szczególności poprzez:

- a. uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji;
- c. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

III. Kryteria oceny ofert

Kryterium oceny oferty:

- Cena (netto): maksymalnie 80 punktów,
- wykonanie form z lepszej stali – maksymalnie 20 punktów: stal HRC32: 0 punktów, jeżeli stal HRC40 lub lepsza: 20 punktów.

Punktacja za kryterium **cena** zostanie obliczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w następujący sposób:

C. min

P bad. C = ----- x **P** c max

C. bad

Gdzie:

P bad. C – punkty za kryterium „cena” przyznane w badanej ofercie

C. min – najniższa cena spośród badanych ofert

C. bad – cena oferty badanej

P c max – maksymalna liczba punktów, jaką można otrzymać w kryterium „cena”

Każda z pozycji przedmiotu zamówienia będzie punktowana osobno i uzyska liczbę punktów będącą sumą dwóch kryteriów oceny ofert. Następnie punkty wszystkich elementów zamówienia zostaną zsumowane i zostanie wybrana oferta tego Wykonawcy, który uzyska największą łączną liczbę punktów.

IV. Sposób przygotowania oferty

Oferta musi zawierać:

- pełną nazwę i adres oferenta (zgodną z dokumentem rejestrowym),
- wskazanie organu rejestrującego i numeru wpisu,
- numer NIP – w przypadku podmiotów krajowych,
- w przypadku podmiotów zagranicznych numer VAT UE – jeśli podmiot go nie posiada, należy podać uzasadnienie,
- cenę netto każdej z pozycji przedmiotu zamówienia, wartość podatku i stawkę VAT, cenę brutto - w przypadku braku wyodrębnienia podatku VAT należy podać uzasadnienie;
- oferowaną jakość stali do produkcji zamówienia,
- oświadczenie o braku występowania powiązań, o których mowa w punkcie II, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Oferta, która nie zawiera powyższych elementów, nie będzie oceniana. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych; każdy z Wykonawców powinien wykonać wszystkie trzy elementy zamówienia.

V. Termin i sposób dostawy

Forma wtryskowa ma zostać dostarczona na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego pod adres:
Wireless Instruments Sp. z o.o.

ul. Polna 1
52-116 Iwiny

Czas realizacji zamówienia: do 26 września 2016 roku.

VI. Miejsce, sposób i termin składania ofert

Ofertę można złożyć pocztą, faksem, drogą elektroniczną lub osobiście.

Wireless Instruments Sp. z o.o.

ul. Polna 1
52-116 Iwiny

Faks: 71 346 50 60

e-mail: m.gorzad@wireless-instruments.com

Termin składania ofert upływa w dniu 24.08.2016 (decyduje data wpływu do spółki).

VII. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień

Szczegółowych informacji udziela Michał Gorząd, tel. 601366 369, e-mail: m.gorzad@wireless-instruments.com

VIII. Rozstrzygnięcie zapytania ofertowego

Oferta zostanie wybrana w dniu 25.08.2016 roku. Wynik zostanie opublikowany na stronie internetowej zamawiającego www.wireless-instruments.com

Załączniki

1. Wzór oświadczenia o braku występowania powiązań.